

Nombre: Inspección de Mantenimiento
Materia: Academia
Código: M2ACD02 **Módulo:** Mantenibilidad y Mantenimiento
ECTS: - **Tipo:** Optativa

Objetivos

Objetivos generales: Revalorizar y fomentar la tarea de inspección en la ejecución de Mantenimiento, como una acción proactiva y de Monitoreo de Condición, para los equipos e instalaciones.

Objetivos específicos: Brindar herramientas para ayudar a seleccionar e implementar correctamente, la utilización de la Inspección, de forma de maximizar su beneficio.

Contenidos

1. Introducción a la Gestión de Mantenimiento
 - 1.1. Función y objetivo de Mantenimiento
 - 1.2. Confiabilidad Operacional
2. Monitoreo de Condición basado en Inspección
 - 2.1. El Monitoreo de Condición, según norma ISO 17359
 - 2.2. Equipos a inspeccionar
 - 2.3. Parámetros a inspeccionar
 - 2.4. Línea base
 - 2.5. Alarmas
 - 2.6. La Curva P-F
 - 2.7. La sensibilidad de la Inspección
 - 2.8. La Inspección como primer frente, para la detección temprana de fallas
3. La Inspección
 - 3.1. La importancia de la Inspección
 - 3.2. Inspección visual y con los sentidos
 - 3.3. Inspección con instrumentación básica
 - 3.4. Inspección de equipos rotativos
 - 3.5. Inspección de equipos estático
 - 3.6. Inspección mecánica de equipos e instalaciones
 - 3.7. Inspección de desempeño en operación
 - 3.8. Inspección de instalaciones eléctricas de baja tensión

Profesorado

Dña. Carolina Altmann Macchio